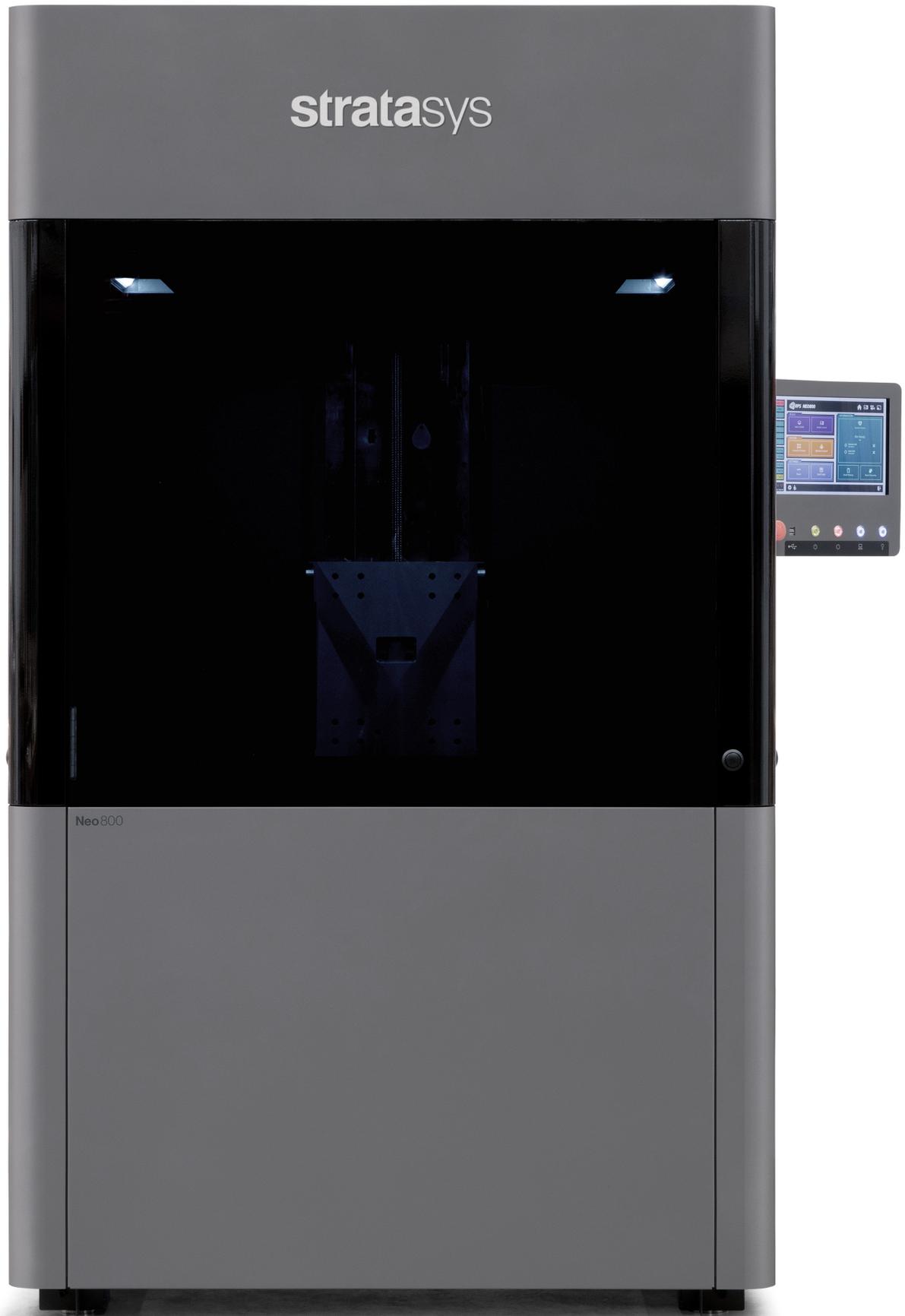


# Impressoras 3D de estereolitografia **Stratasys Neo**



# Neo800



# Neo450



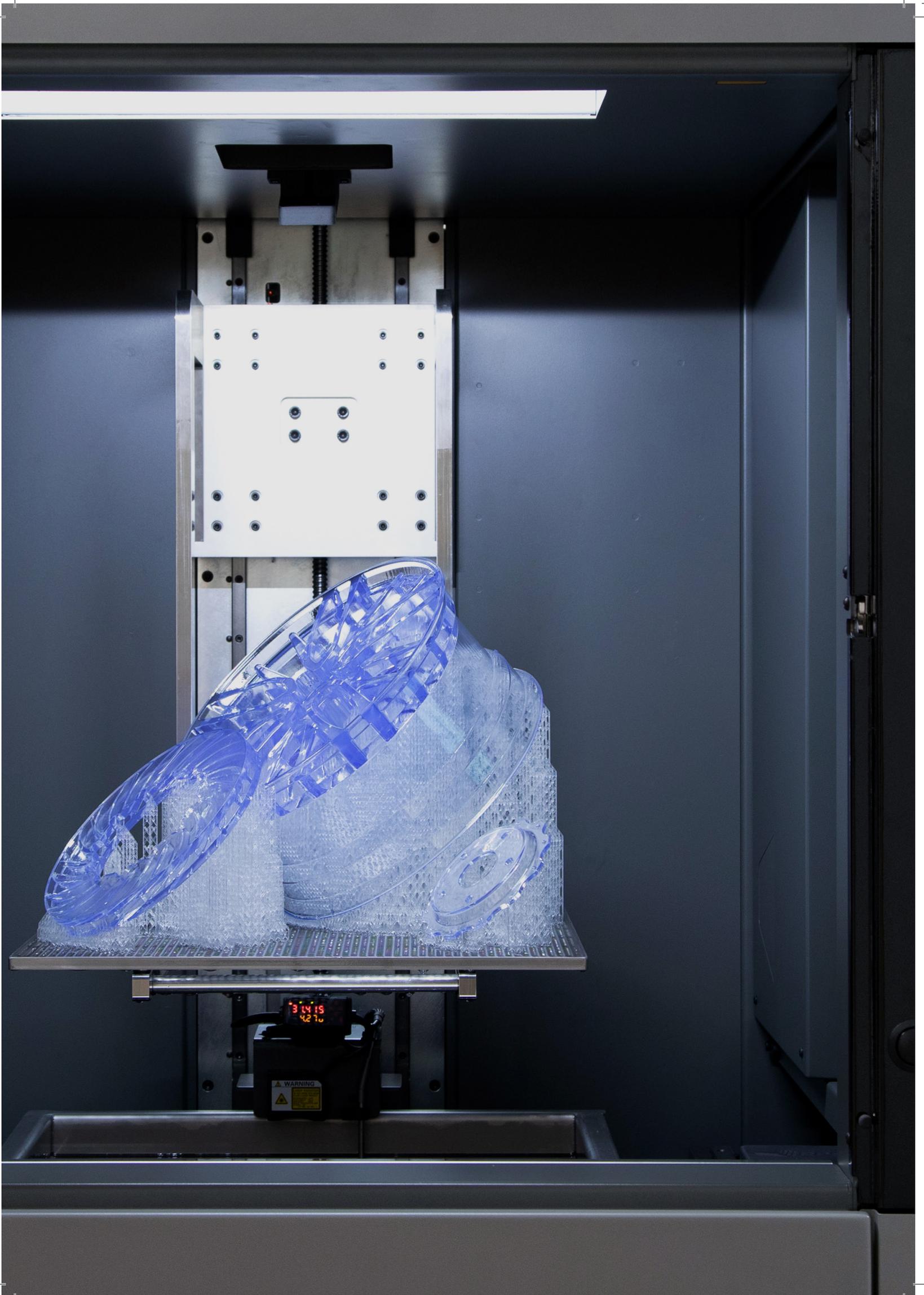
Crie protótipos, ferramentas rápidas e padrões mestre com a linha de estereolitografia Neo® de última geração.

A confiável e comprovada Neo constrói peças de alta qualidade com superfície, precisão e detalhes superiores.

Crie peças SD de médio a grande porte ou pequenas peças em HD detalhadas na Neo450s.



Neo450s



# Por que escolher a impressora 3D de estereolitografia **Stratasys Neo**?

## Reduza o tempo de acabamento em até 50%

A Stratasys Neo produz peças altamente precisas com qualidade industrial incomparável. Otimizando o design da máquina e utilizando a mais recente tecnologia de ponta disponível para lasers e scanners, nosso sistema de distribuição de feixes produz uma excepcional repetibilidade de alinhamento camada a camada. As peças impressas são dimensionalmente precisas, com paredes laterais excepcionais e resolução nítida de recursos.

## Versátil e funcional

A Stratasys Neo está disponível em um tamanho grande de 53,2 x 64,2 x 90,6 pol. Plataforma (800 x 800 x 600 mm) ou menor 17,72 x 17,72 x 15,75 pol. plataforma (450 x 450 x 400 mm). Ambos oferecem diferentes opções e modos de construção para todas as aplicações.<sup>1</sup>

## Velocidades de construção mais rápidas<sup>2</sup>

O laser de alta potência da Stratasys Neo processa qualquer resina SL de 355 nm disponível comercialmente, mantendo a máxima produtividade entre os serviços. As velocidades de construção são aprimoradas com um software eficiente e cuidadosamente desenvolvido. O controle dinâmico da forma do feixe é padrão em toda a linha Neo, com uma opção variável disponível para velocidades de construção ainda maiores.

## Confiabilidade e garantia de qualidade comprovadas

A Stratasys Neo é cuidadosamente projetada, utilizando tecnologia de ponta, componentes comprovados e acabamentos estéticos.



Projetada com um sistema de resina aberta, oferece aos clientes a possibilidade de utilizar qualquer produto disponível comercialmente Resina química híbrida de 355 nm.

Produza peças altamente precisas com qualidade industrial incomparável.



### Sistema aberto de resina

Um sistema de material aberto significa que os usuários não estão restritos aos parâmetros usuais, oferecendo a possibilidade de utilizar qualquer resina química híbrida de 355 nm disponível comercialmente.

### Melhore a eficiência do fluxo de trabalho com o software Titanium

O software intuitivo simplifica a operação diária e pode adicionar funcionalidade. As sugestões e os comentários dos clientes são incentivados, levando a atualizações de software focadas no usuário.

### Rastreabilidade de peças e relatórios de dados

O software Titanium™ captura o histórico de construção, detalhes de parâmetros e relatórios de dados de rastreabilidade de peças.

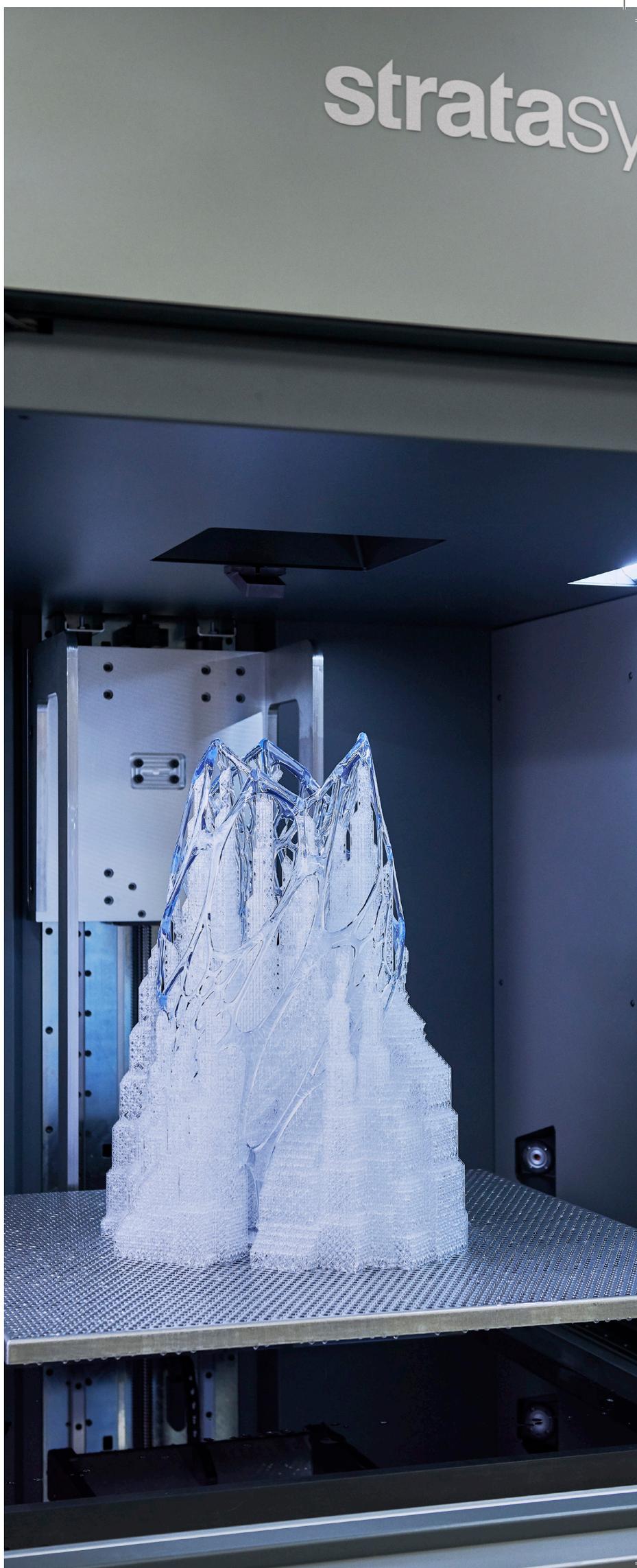
### Serviço e suporte excepcionais e acessíveis

Engenheiros altamente qualificados da Stratasys estão disponíveis para suporte de diagnóstico remoto ou, quando necessário, suporte no local no próximo dia útil<sup>3</sup>. Tenha acesso direto aos engenheiros da Stratasys por trás do projeto da Neo sempre que necessário para maior tranquilidade.



As peças impressas são dimensionalmente precisas, com paredes laterais excepcionais e resolução nítida de recursos.

A Neo foi projetada para oferecer confiabilidade e produtividade. Os engenheiros de serviços especializados da Stratasys estão disponíveis para ajudar quando necessário.



# Stratasys

## Neo800

Construa peças grandes com qualidade de superfície, precisão e detalhes superiores

**A Neo800 constrói protótipos grandes, ferramentas rápidas e padrões mestre, e é líder global de mercado em tecnologia de estereolitografia de grande formato.**

A Neo800 é conhecida por sua confiabilidade e qualidade de parede lateral padrão da indústria. Ela tem um histórico estabelecido na entrega de peças consistentemente precisas e volumes de alto rendimento para produção industrial.

Conhecida na indústria por sua produtividade e desempenho, a Neo800 está presente em todo o mundo em uma variedade de organizações, incluindo F1, automotiva, agências de serviços e universidades.

### Principais destaques

- Imprima peças grandes com excelente acabamento superficial em 53,2 x 64,2 x 90,6 pol. Plataforma de construção (800 x 800 x 600 mm).
- Produza peças grandes sem a necessidade de seccionamento ou construa várias peças de uma única vez, economizando tempo e custos.
- O software Titanium intuitivo otimiza a qualidade de construção e captura dados de construção para maior rastreabilidade, aprimorando a eficiência do trabalho.
- O foco dinâmico a laser e os modos de construção SD e HD produzem peças altamente precisas e detalhadas.
- O Neo Unload Trolley e o forno pós-cura UV800 e o hotbox estão disponíveis para uma solução de impressão 3D completa de ponta a ponta.



# Veja as especificações

## Especificações da impressora 3D Neo800\*\*

Sistema de laser e digitalização	Laser	2 watts; 355 nm, frequência de estado sólido triplicada Nd: YVO <sup>4</sup>
	Foco do feixe	Dinâmico e variável
	Tamanho do feixe	150 a 600 µm
	Velocidade de digitalização	Até 400 pol. /s (10 m/s)
Resolução da camada	50 a 200 µm*	
Tamanho mínimo do recurso	0,008 pol. (0,2 mm) em X e Y†/0,016 pol. (0,4 mm) em Z†	
Modos de construção	HD E SD	
Precisão	Dimensão <3.94 in. ±0.004 in.; Dimension > pol. ± 0,15% † Dimensão 100 <100 mm ±0.1 mm; Dimension > mm ± 0,15% †	
Compatibilidade de materiais	Sistema aberto de resina - compatível com resinas de estereolitografia de 355 nm disponíveis comercialmente	
Capacidades	Compilação (XYZ)	31,50 × 31,50 × 23,62 pol. (800 × 800 × 600 mm)
	Preenchimento da cuba	147 galões americanos (1389 lb <sup>‡</sup> ) [555 litros (630 kg <sup>‡</sup> )]
Software	Sistema operacional	Windows 10 Pro
	Formato do arquivo de entrada	SLC
	Software de controle	Titanium
	Editor remoto	Titanium Assistant (opcional)
Conectividade	Ethernet	Totalmente compatível com IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab
	Porta USB	USB 2.0
Características e opções de construção	Validação de construção/Estimativa de tempo de construção/Estimativa de uso de material/Início programado/Parâmetros de construção abertos que permitem que qualquer material seja processado/Ajuste imediato de parâmetros e exclusão de peças/Otimização da qualidade de construção da superfície superior/Removedor de bolhas com opção automatizada.	
Serviços avançados e ferramentas de geração de relatórios	Compatível com a Indústria 4.0/Rastreabilidade total da peça/Registro da utilização da máquina; histórico de construção; parâmetros; uso do material; exportação de dados formatados/notificação por e-mail do status do sistema e da construção §/Câmera integrada/Rastreamento da viscosidade da resina/Controle de acesso no nível do usuário/Iluminação programada.	
Suporte	Pacote de diagnóstico de tarefas "instantâneo" com 1 clique para suporte remoto/diagnóstico remoto §	
Requisitos elétricos	208 ~ 240 V, 50/60 Hz	Operação típica de 900 W, máx. 1900 W
Requisitos ambientais	Intervalo de temperatura: 68-74° F (20-23° C), variação máxima da taxa de ± 2° F/h (1° C/h). Umidade relativa 20-50% sem condensação.	
Dimensões (LxPxA)	53,2 × 64,2 × 90,6 pol. (1350 × 1630 × 2300 mm)	
Peso	Impressora	1764 lb (800 kg)
	Cuba (vazia)	529 lb (240 kg)
Garantia	Systema	12 meses de serviço e suporte no local, de acordo com as condições de venda da Stratasys
	Laser	Substituição <800 mW antes de 10.000 horas ou 18 meses (o que ocorrer primeiro)
Acessórios	Carrinho de descarga para forno e caixa quente Neo800/UV800	

Conformidade regulatória   

\* Os parâmetros de camada de 100 µm são fornecidos para materiais certificados pela Stratasys. Parâmetros para espessuras alternativas podem estar disponíveis. A faixa de espessura da camada depende do material. Entre em contato com a Stratasys para mais detalhes.

† A precisão e o tamanho mínimo do recurso variam dependendo do material, dos parâmetros, da geometria e tamanho da peça, dos métodos de pré e pós-processamento e do ambiente.

‡ Com base na densidade típica do material, 2,47 lb/0,3 gal a 78,8° F (1,12 kg/litro a 26° C).

§ A conexão com a Internet é necessária para a funcionalidade total ou parcial.

\*\* A especificação pode estar sujeita a alterações sem aviso prévio.

# Stratasys Neo450

Uma impressora versátil com opções flexíveis para atender múltiplas demandas

**Confiável, produtiva e eficiente, a série Neo450 foi desenhada e projetada para um desempenho de nível industrial.**

Com base na comprovada Stratasys Neo800, a série compacta Stratasys Neo450 tem uma plataforma de 17,72 × 17,72 × 15,75 pol. (450 × 450 × 400 mm) e constrói protótipos, ferramentas rápidas e padrões mestre com qualidade de superfície, precisão e detalhes excepcionais.

Projetada para maior flexibilidade e versatilidade, a série Neo450 está disponível em dois modelos, com diferentes desempenho e funcionalidade, dependendo de suas necessidades.

## Neo450e

A Neo450e é uma impressora 3D acessível de nível industrial que produz peças pequenas a médias com precisão e repetibilidade consistentes. Confiável e segura, a Neo450e foi projetada para impressão ininterrupta de peças de produção industrial.

## Neo450s

A Neo450s oferece desempenho e versatilidade, juntamente com todos os benefícios da Neo450e. Produzindo peças de qualidade superior, a Neo450s é até 40% mais rápida e oferece modos de construção padrão e de alta definição.

## Principais destaques

### Neo450e

- Produza protótipos, ferramentas ou padrões mestre complexos de qualidade industrial. Construa peças com detalhes precisos e excelente qualidade da parede lateral.
- Confiável e segura, a Neo450e foi projetada para impressão ininterrupta de peças de produção industrial. A tecnologia dinâmica de feixe de laser garante um posicionamento altamente preciso do feixe de laser, com excelente resolução de camada.
- O software Titanium intuitivo captura o histórico de construção, detalhes dos parâmetros e dados de rastreabilidade da peça para obter mais informações e relatórios.

### Neo450s

- Produção mais rápida de peças de protótipos de nível industrial, modelos mestre e ferramentas, com acabamento e detalhes de superfície superiores.
- Uma máquina com vários modos de construção reduz a necessidade de operar muitos sistemas SL com funções diferentes, reduzindo custos e requisitos de espaço.
- A tecnologia de feixe de laser variável Neo450s permite que você construa rapidamente SD ou produza peças HD de alta resolução com designs complexos, pequenos e detalhados.<sup>1, 4</sup>



# Veja as especificações

Especificações da impressora 3D††		Neo450e	Neo450s
Sistema de laser e digitalização	Laser	1 Watt; 355 nm, frequência de estado sólido triplicada Nd: YVO <sup>4</sup>	2 watts; 355 nm, frequência de estado sólido triplicada Nd: YVO <sup>4</sup>
	Foco do feixe	Dinâmico	Dinâmico e variável
	Tamanho do feixe	250 µm	80 a 750 µm
	Velocidade de digitalização	Até 400 pol. /s (10 m/s)	Até 400 pol. /s (10 m/s)
Resolução da camada		50 a 200 µm*	50 a 200 µm*
Tamanho mínimo do recurso		0,012 pol. (0,3 mm) em X e Y <sup>†</sup>	0,006 pol. (0,15 mm) em X e Y <sup>†</sup>
		0,016 pol. (0,4 mm) em Z <sup>†</sup>	0,016 pol. (0,4 mm) em Z <sup>†</sup>
Modos de construção		SD	HD E SD
Velocidade de construção	Em comparações similares, os tempos de construção são até 40% mais curtos com o Neo450s <sup>‡</sup>		
Precisão		Dimensão 3,94 <3.94 in. ±0.004 in.; Dimension > pol. ± 0,1% <sup>†</sup>	
		Dimensão 100 <100 mm ±0.1 mm; Dimension > mm ± 0,1% <sup>†</sup>	
Compatibilidade de materiais	Sistema aberto de resina - compatível com resinas de estereolitografia de 355 nm disponíveis comercialmente		
Capacidades	Compilação (XYZ)	Reduzido: ** 17,72 × 17,72 × 1,97 pol. (450 × 450 × 50 mm) Metade: ** 17,72 × 17,72 × 7,87 pol. (450 × 450 × 200 mm) Completo: 17,72 × 17,72 × 15,75 pol. (450 × 450 × 400 mm)	
	Preenchimento da cuba	Reduzido: 10 galões americanos (95 lb <sup>‡</sup> ) [38 litros (43 kg <sup>‡</sup> )] Metade: 22 galões americanos (203 lb <sup>‡</sup> ) [82 litros (92 kg <sup>‡</sup> )] Completo: 37 galões americanos (348 lb <sup>‡</sup> ) [141 litros (158 kg <sup>‡</sup> )]	
Software	Sistema operacional	Windows 10 Pro	
	Formato do arquivo de entrada	SLC	
	Software de controle	Titanium	
	Editor remoto	Titanium Assistant (opcional)	
Conectividade	Ethernet	Totalmente compatível com IEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab	
	Porta USB	USB 3.1	
Características e opções de construção	Validação de construção/Estimativa de tempo de construção/Estimativa de uso de material/Parâmetros de construção abertos que permitem que qualquer material seja processado/Ajuste imediato de parâmetros e exclusão de peças/Otimização da qualidade de construção da superfície superior/Removedor de bolhas com opção automatizada/Início programado		
Serviços avançados e ferramentas de geração de relatórios	Compatível com a Indústria 4.0/Rastreabilidade total da peça/Registro da utilização da máquina; histórico de construção; parâmetros; uso de material; exportação de dados formatados/notificação por e-mail do status do sistema e da construção/Câmera integrada/Rastreamento da viscosidade da resina/Controle de acesso no nível do usuário/Iluminação programada		
Suporte	Pacote de diagnóstico de atividades "instantâneo" com 1 clique para suporte remoto/diagnóstico remoto <sup>§</sup>		
Requisitos elétricos	110 ~ 120 Volts, 60 Hz	Operação típica de 300 W, máx. 550 W	
	220 ~ 240 Volts, 50 Hz	Operação típica de 700 W, máx. 1300 W	
UPS	20 ~ 40 minutos de funcionamento do sistema com o Intelligent Control (não vendido com a série Neo450; entre em contato com a Stratasys para obter os fornecedores recomendados)		
Requisitos ambientais	Intervalo de temperatura: 68-74° F (20-23° C), variação máxima da taxa de ± 2° F/h (± 1° C/h). Umidade relativa 20-50% sem condensação.		
Dimensões (LxPxA)	41,3 × 48,2 × 74,8 pol. (1050 × 1225 × 1900 mm)		
Peso	Impressora	1323 lb (600 kg)	
	Cuba (vazia)	221 lb (100 kg)	
Garantia	Systema	12 meses de serviço e suporte no local, de acordo com as condições de venda da Stratasys	
	Laser	Substituição <400 mW após 10.000 horas ou 18 meses (o que for antes)	Substituição <800 mW após 10.000 horas ou 18 meses (o que for antes)
Conformidade regulatória	  		

\* Os parâmetros de camada de 100 µm são fornecidos para materiais certificados pela Stratasys. Parâmetros para espessuras alternativas podem estar disponíveis. A variação da espessura da camada depende do material. Entre em contato com a Stratasys para mais detalhes.

† A precisão e o tamanho mínimo do recurso variam dependendo do material, dos parâmetros, da geometria e tamanho da peça, dos métodos de pré e pós-processamento e do ambiente.

‡ Com base na densidade típica do material de 2,47 lb/0,3 gal a 78,8 °F. (1,12 kg/litro a 26° C).

§ A conexão com a Internet é necessária para a funcionalidade total ou parcial.

◇ Com base em testes internos de outubro de 2019.

\*\* Disponível no quarto trimestre de 2021.

†† As especificações podem estar sujeitas a alterações sem aviso prévio.



# Software Stratasy's Neo – Titanium e Titanium Assistant

## O que é o software Titanium?

O Stratasy's Neo Titanium é um software líder da indústria desenvolvido com o usuário em mente. Compatível com o Windows 10, a interface fácil de usar permite que os usuários iniciem construções rapidamente e monitorem o processo de criação. As atualizações de software são orientadas por sugestões e comentários dos clientes, fornecendo um sistema otimizado para os clientes e suas aplicações.

## O que você pode fazer com o software Titanium?

O Titanium permite uma operação simples, clicar e imprimir. Muitas opções podem ser definidas pelo usuário como padrão.

As comunicações automatizadas ajudam na eficiência do departamento e na resposta do serviço de campo. Excelentes recursos de emissão de relatórios facilitam a rastreabilidade de peças e a utilização do hardware.

## Destaques:

### 1. Variedade de opções e recursos de construção

- Validação da construção
- Estimativa do tempo de construção
- Estimativa de uso de material
- Ajuste instantâneo de parâmetros e exclusão de peças
- Otimização da qualidade de construção da superfície superior
- Removedor de bolhas com opção automatizada
- Início programado

### 2. E-mails de notificação do status da construção

E-mails do progresso do trabalho podem ser enviados aos usuários a qualquer momento durante uma construção. Isso auxilia na eficiência do departamento, otimizando a utilização da máquina. O Titanium também pode ser configurado para que os usuários possam receber e-mails para iniciar, pausar, concluir ou alertar o progresso da construção.

### 3. Câmera de bordo

Cada sistema Neo possui uma câmera embutida, permitindo que os usuários acompanhem as construções remotamente, em qualquer estágio.

#### 4. Indústria 4.0

A linha do sistema de estereolitografia Neo pode ser integrada a um sistema da Indústria 4.0.

A integração está disponível por meio de vários mecanismos, incluindo uma API RESTful e acesso compartilhado a arquivos. Os dados fornecidos incluem detalhes do progresso da construção atual.

A Stratasys Neo usa formatos padrão da indústria, como XML. A API RESTful fornece os dados usando JSON.

A Stratasys tem o prazer de trabalhar com os clientes para desenvolver a interface de acesso remoto e a API RESTful para fornecer funcionalidades adicionais.<sup>5</sup>

#### 5. Ferramentas de relatórios

O Titanium apresenta uma variedade de ferramentas de relatórios e painéis para ajudar os usuários a capturar dados de histórico de construção, detalhes de parâmetros, uso de hardware e rastreabilidade de peças. Esses dados ajudam operadores e gerentes a utilizarem a Stratasys Neo para ajudar a atingir os objetivos de negócios. Os dados podem ser exportados como uma planilha formatada do Microsoft® Excel via e-mail ou em uma unidade USB. Os dados podem abranger uma variedade de prazos e construções, incluindo relatórios de criação e relatórios de períodos mensais/anuais/personalizados.

#### 6. Rastreabilidade de peças e utilização de hardware

A rastreabilidade de peças é fundamental em muitas indústrias. O software Titanium rastreia as peças de cada construção e registra todos os parâmetros. Uma visão completa das horas de uso do hardware pode ser facilmente obtida para determinar a produtividade do hardware.

#### Titanium Assistant, o aplicativo complementar ao software Neo Titanium.

O Titanium Assistant é um aplicativo de software independente que permite aos operadores visualizar arquivos de construção, agendar o planejamento e preparar construções em vários sistemas Neo a partir de qualquer PC em uma rede.

Projetado para otimizar o fluxo de trabalho, o Titanium Assistant pode ser executado em uma estação de trabalho local, oferecendo aos usuários acesso remoto a alertas operacionais e atualizações de status em várias impressoras Neo utilizadas em uma instalação.

#### Prepare

Quando os arquivos de cortes estiverem disponíveis, essa função permite que o usuário altere os parâmetros de uma construção remotamente.

#### Pré-visualize

O Titanium Assistant analisa e valida cada construção antes da impressão. Os usuários também podem visualizar e verificar a integridade do arquivo de corte de forma rápida e fácil.

#### Planeje

Obtenha estimativas independentes do tempo de construção antes de enviar arquivos para uma Neo. Isso auxilia os operadores na programação da construção e maximiza a utilização da máquina.

#### Imprima

Transfira seus arquivos de construção de forma fácil e remota, com todos os parâmetros, para uma plataforma Neo específica. Não é necessário mover arquivos de construção remotamente usando cartões de memória. Isso aumenta a produtividade.

Os usuários podem definir várias opções como padrões, permitindo uma operação simples de clicar e imprimir. Excelentes recursos de emissão de relatórios facilitam a rastreabilidade de peças e a utilização do hardware.



# Acessórios e suporte

Uma variedade de acessórios Neo está disponível para a Neo800 para uma solução de impressão 3D de ponta a ponta

## Carrinho de descarga para Neo800

Isso permite que plataformas de construção completas sejam levadas da Neo800 para a área de limpeza de peças.

## Forno UV800 e caixa quente

As peças impressas precisam passar por um processo final de pós-cura. O UV800 foi projetado para atender a esse requisito com lâmpadas UV de alta intensidade e uma mesa giratória. Os tempos de processamento da exposição são controlados por meio de um PLC dedicado com tela HMI.

A metade inferior do UV800 é um depósito de resina aquecido, que mantém a resina à temperatura da cuba. Isso evita mudanças significativas de temperatura ao reabastecer uma cuba.

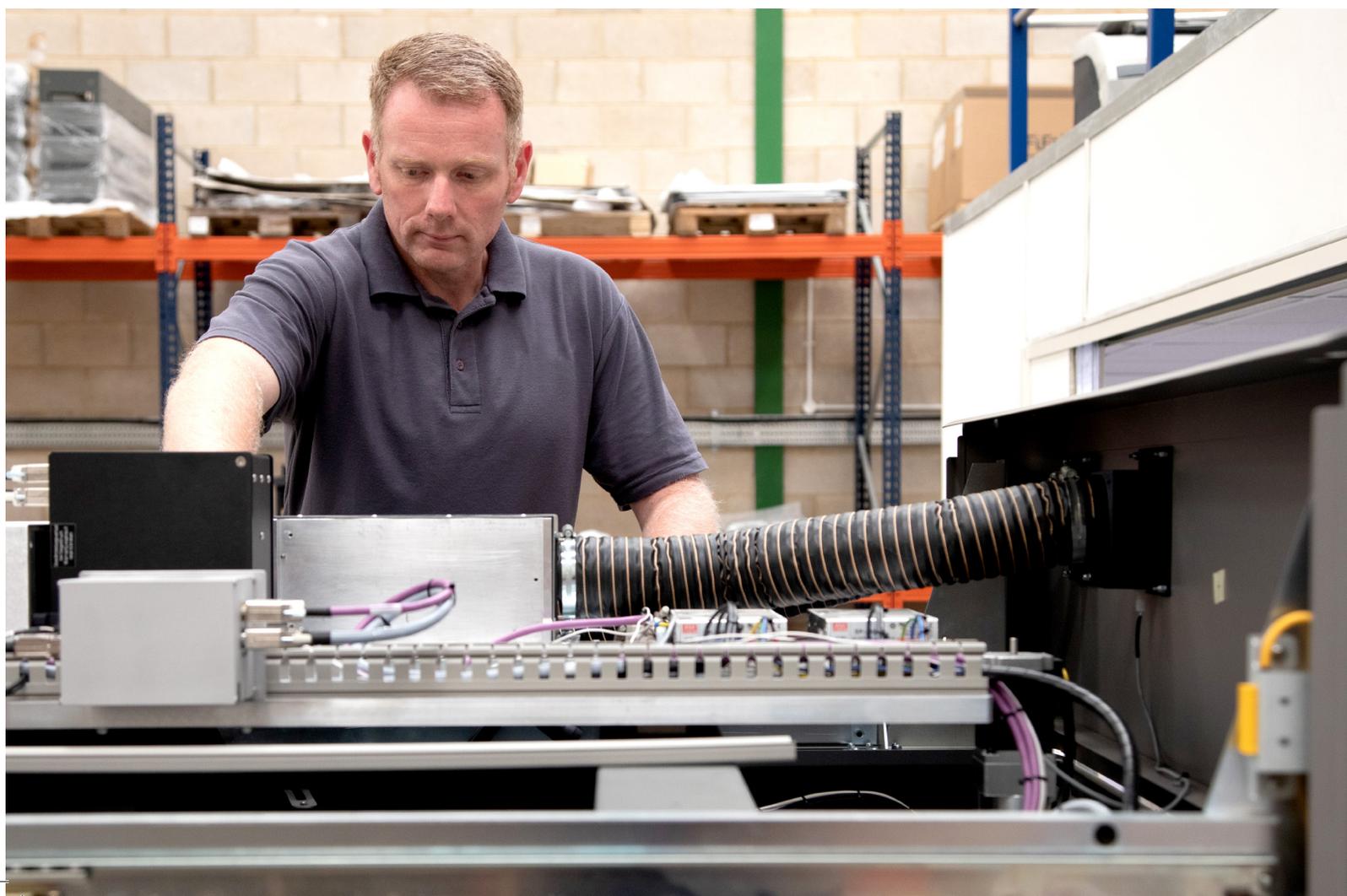
## Materiais

Em parceria com a Covestro Additive Manufacturing (antiga DSM) e suas resinas Somos®, as impressoras Neo 3D podem operar os materiais de estereolitografia tecnicamente mais avançados.

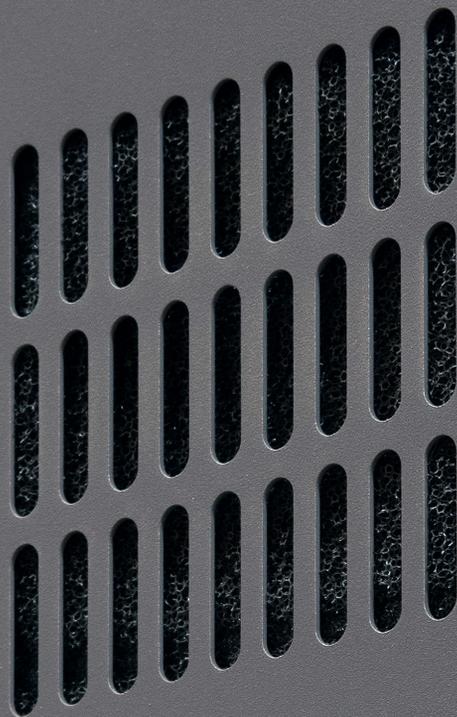
## Suporte

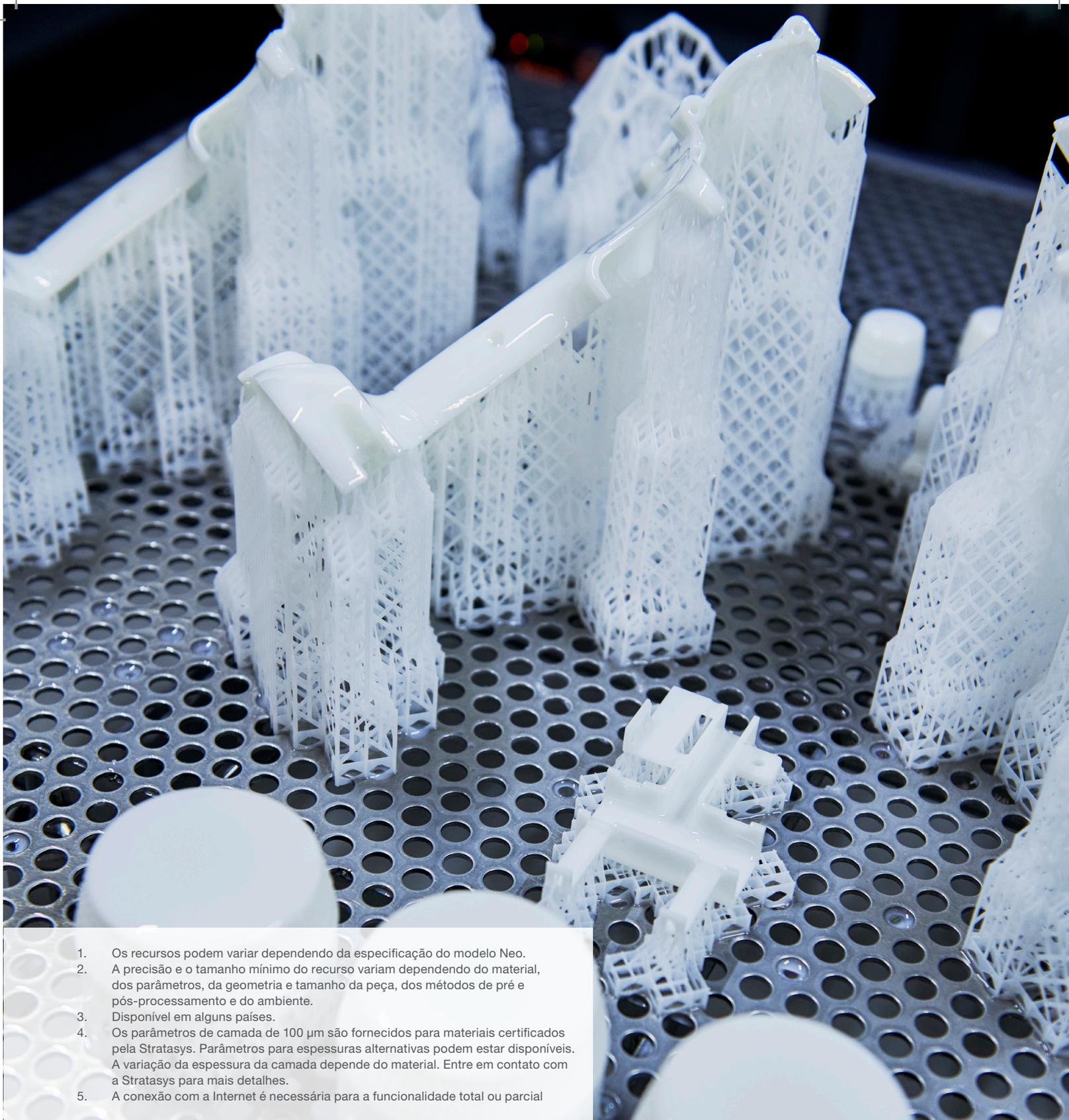
A linha altamente confiável Neo tem um histórico comprovado de confiabilidade, produtividade e desempenho. Para obter suporte ou manutenção, a equipe dedicada de engenheiros altamente qualificados e bem informados da Stratasys está pronta para ajudar quando necessário. O suporte está disponível por meio de sistema de acesso remoto e por telefone ou, quando necessário, fornecemos reparos, peças e serviços presenciais no próximo dia útil.<sup>3</sup>

Nossos engenheiros especializados podem estar presentes para reparos, peças e serviços presenciais no próximo dia útil.<sup>3</sup>



A Neo450 foi cuidadosamente desenhada e projetada, com componentes, peças e acabamentos premium.





1. Os recursos podem variar dependendo da especificação do modelo Neo.
2. A precisão e o tamanho mínimo do recurso variam dependendo do material, dos parâmetros, da geometria e tamanho da peça, dos métodos de pré e pós-processamento e do ambiente.
3. Disponível em alguns países.
4. Os parâmetros de camada de 100 µm são fornecidos para materiais certificados pela Stratasys. Parâmetros para espessuras alternativas podem estar disponíveis. A variação da espessura da camada depende do material. Entre em contato com a Stratasys para mais detalhes.
5. A conexão com a Internet é necessária para a funcionalidade total ou parcial

**EUA - Sede**

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, EUA  
+1 952 937 3000

**BRASIL**

Rua Araguari, 817  
Moema, São Paulo  
+55 11 2626-9229

**ISRAEL - Sede**

1 Holtzman St., Science Park  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israel  
+972 74 745 4000

**MÉXICO**

Jaime Balmes 11, Torre A, Int. 502,  
Colonia Morales de Polanco, Delegación  
Miguel Hidalgo, CP 11510, CDMX,  
México + 52 5580-4184

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Certificado ISO 9001:2015



**ENTRE EM CONTATO.**

[www.stratasys.com/br](http://www.stratasys.com/br)

